

# Schnittdaten: ZRLG06005002-PREM

ZRLG060 05002 VHM-Eckenradiusfräser

Ø5Ø6h5x8x60; Z2; ER0,5; Freistellung Ø4,9x18 ; Helix30°; WEAD-beschichtet

## Umfangfräsen

|   |                                     |                |
|---|-------------------------------------|----------------|
|   | Schnitttiefe                        | ap = 2,5 mm    |
|   | Schnittbreite                       | ae = 0,25 mm   |
| H | Stahl 52-56 HRC                     | Vc = 120 m/min |
| H | Stahl 56-62 HRC                     | Vc = 80 m/min  |
| H | Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn | fz = 0,05 mm   |

## Vollnutfräsen

|   |                                     |               |
|---|-------------------------------------|---------------|
|   | Schnitttiefe                        | ap = 0,55 mm  |
|   | Schnittbreite                       | ae = 5 mm     |
| H | Stahl 52-56 HRC                     | Vc = 70 m/min |
| H | Stahl 56-62 HRC                     | Vc = 55 m/min |
| H | Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn | fz = 0,05 mm  |