

Schnittdaten: ZRLG06003002-PREM

ZRLG060 03002 VHM-Eckenradiusfräser

Ø3Ø6h5x6x60; Z2; ER0,5; Freistellung Ø2,9x15 ; Helix30°; WEAD-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 1,5 mm
	Schnittbreite	ae = 0,15 mm
H	Stahl 52-56 HRC	Vc = 120 m/min
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 80 m/min
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,04 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,55 mm
	Schnittbreite	ae = 3 mm
H	Stahl 52-56 HRC	Vc = 70 m/min
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 55 m/min
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,04 mm