

Schnittdaten: ZRLG06001802-PREM

ZRLG060 01802 VHM-Eckenradiusfräser

Ø1,8Ø6h5x3,6x60; Z2; ER0,3; Freistellung Ø1,75x9 ; Helix30°; WEAD-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,9 mm
	Schnittbreite	ae = 0,09 mm
H	Stahl 52-56 HRC	Vc = 120 m/min
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 80 m/min
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,03 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,33 mm
	Schnittbreite	ae = 1,8 mm
H	Stahl 52-56 HRC	Vc = 70 m/min
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 55 m/min
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,03 mm