

Schnittdaten: ZRLG06001202-PREM

ZRLG060 01202 VHM-Eckenradiusfräser

Ø1,2Ø6h5x2,4x60; Z2; ER0,25; Freistellung Ø1,15x6 ; Helix30°; WEAD-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,6 mm
	Schnittbreite	ae = 0,06 mm
H	Stahl 52-56 HRC	Vc = 120 m/min
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 80 m/min
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,02 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,275 mm
	Schnittbreite	ae = 1,2 mm
H	Stahl 52-56 HRC	Vc = 70 m/min
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 55 m/min
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,02 mm