

Schnittdaten: WHSC12016004-072-PREM

WHSC120 16004-072 VHM-Eckenradiusfräser

Ø16Ø15,8Ø16h6x36x72x120; R12; R8,2; Z4; Helix50° ; ; WEAC-beschichtet

Kopierfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 0,8 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 16 \text{ mm}$
P	Stahl <750/mm ² (20 HRC)	$V_c = 180 \text{ m/min}$
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	$V_c = 180 \text{ m/min}$
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	$V_c = 150 \text{ m/min}$
P	Stahl <1800N/mm ² (52 HRC)	$V_c = 130 \text{ m/min}$
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,5 \text{ mm}$
K	Gusseisen - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,5 \text{ mm}$
K	Gusseisen	$V_c = 162 \text{ m/min}$