

# Schnittdaten: WHSC09012004-050-PREM

WHSC090 12004-050 VHM-Eckenradiusfräser

Ø12Ø11,8Ø12h6x30x50x90; R1,5; R6; Z4; Helix50° ; ; WEAC-beschichtet

## Kopierfräsen

|   |                                       |                           |
|---|---------------------------------------|---------------------------|
|   | Schnitttiefe                          | $a_p = 0,6 \text{ mm}$    |
|   | Schnittbreite                         | $a_e = 12 \text{ mm}$     |
| P | Stahl <750/mm <sup>2</sup> (20 HRC)   | $V_c = 180 \text{ m/min}$ |
| P | Stahl <1000N/mm <sup>2</sup> (32 HRC) | $V_c = 180 \text{ m/min}$ |
| P | Stahl <1400N/mm <sup>2</sup> (44 HRC) | $V_c = 150 \text{ m/min}$ |
| P | Stahl <1800N/mm <sup>2</sup> (52 HRC) | $V_c = 130 \text{ m/min}$ |
| P | Stahl - Vorschub pro Zahn             | $f_z = 0,4 \text{ mm}$    |
| K | Gusseisen - Vorschub pro Zahn         | $f_z = 0,4 \text{ mm}$    |
| K | Gusseisen                             | $V_c = 162 \text{ m/min}$ |