

Schnittdaten: WHSC08010004-040-PREM

WHSC080 10004-040 VHM-Eckenradiusfräser

Ø10Ø9,8Ø10h6x26x40x80; R1,5; R5; Z4; Helix50° ; ; WEAC-beschichtet

Kopierfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 0,4 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 10 \text{ mm}$
P	Stahl <750/mm ² (20 HRC)	$V_c = 180 \text{ m/min}$
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	$V_c = 180 \text{ m/min}$
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	$V_c = 150 \text{ m/min}$
P	Stahl <1800N/mm ² (52 HRC)	$V_c = 130 \text{ m/min}$
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,3 \text{ mm}$
K	Gusseisen - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,3 \text{ mm}$
K	Gusseisen	$V_c = 162 \text{ m/min}$