

Schnittdaten: WGOH07508010-300-PREM

WGOH075 08010-300 VHM-Eckenradiusfräser

Ø8Ø8h6x4x75;ER1; Z6; Freistellung Ø7,8x30 konisch ; WETS-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 0,4 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 4 \text{ mm}$
H	Stahl 56-62 HRC	$V_c = 100 \text{ m/min}$
H	Stahl 60-66 HRC	$V_c = 70 \text{ m/min}$
H	Stahl 66-70 HRC	$V_c = 50 \text{ m/min}$
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,04 \text{ mm}$