

Schnittdaten: WGOH06005005-200-PREM

WGOH060 05005-200 VHM-Eckenradiusfräser

Ø5Ø6h6x2,5x60;ER0,5; Z6; Freistellung Ø4,8x20 konisch ; WETS-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,25 mm
	Schnittbreite	ae = 2,5 mm
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 100 m/min
H	Stahl 60-66 HRC	Vc = 70 m/min
H	Stahl 66-70 HRC	Vc = 50 m/min
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,035 mm