

Schnittdaten: WGOH06004005-180-PREM

WGOH060 04005-180 VHM-Eckenradiusfräser

Ø4Ø6h6x2,5x60;ER0,5; Z4; Freistellung konisch Ø3,7x18 ; WETS-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,2 mm
	Schnittbreite	ae = 2 mm
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 100 m/min
H	Stahl 60-66 HRC	Vc = 70 m/min
H	Stahl 66-70 HRC	Vc = 50 m/min
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,03 mm