

Schnittdaten: WGOH05002002-100-PREM

WGOH050 02002-100 VHM-Eckenradiusfräser

Ø2Ø6h6x1,6x50;ER0,2; Z4; Freistellung Ø1,9x10 konisch ; WETS-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,1 mm
	Schnittbreite	ae = 1 mm
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 100 m/min
H	Stahl 60-66 HRC	Vc = 70 m/min
H	Stahl 66-70 HRC	Vc = 50 m/min
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,02 mm