

Schnittdaten: WGOH05001001-050-PREM

WGOH050 01001-050 VHM-Eckenradiusfräser

Ø1Ø6h6x1x50;ER0,1; Z4; Freistellung Ø0,95x5 konisch ; WETS-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 0,05 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 0,5 \text{ mm}$
H	Stahl 56-62 HRC	$V_c = 100 \text{ m/min}$
H	Stahl 60-66 HRC	$V_c = 70 \text{ m/min}$
H	Stahl 66-70 HRC	$V_c = 50 \text{ m/min}$
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,013 \text{ mm}$