

Schnittdaten: WGOF09012100-400-Z6-PREM

WGOF090 12100-400-Z6 VHM-Eckenradiusfräser

Ø12Ø12h5x4x90; Z6; ER1; Freistellung Ø11,5x40 ; Helix0°; WEAD-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 1,2 mm
	Schnittbreite	ae = 8,4 mm
H	Stahl 52-56 HRC	Vc = 130 m/min
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 100 m/min
H	Stahl 60-66 HRC	Vc = 80 m/min
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,07 mm