

Schnittdaten: WGOF07008100-300-PREM

WGOF070 08100-300 VHM-Eckenradiusfräser

Ø8Ø8h5x3,5x70; Z4; ER1; Freistellung Ø7,6x30 ; Helix0°; WEAD-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,8 mm
	Schnittbreite	ae = 5,6 mm
H	Stahl 52-56 HRC	Vc = 130 m/min
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 100 m/min
H	Stahl 60-66 HRC	Vc = 80 m/min
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,05 mm