

Schnittdaten: WGOF05003050-120-PREM

WGOF050 03050-120 VHM-Eckenradiusfräser

Ø3Ø4h5x2x50; Z4; ER0,5; Freistellung Ø2,9x12 ; Helix0°; WEAD-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,3 mm
	Schnittbreite	ae = 2,1 mm
H	Stahl 52-56 HRC	Vc = 130 m/min
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 100 m/min
H	Stahl 60-66 HRC	Vc = 80 m/min
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,015 mm