

Schnittdaten: WGOF05003020-120-HICUT-PREM

WGOF050 03020-120-HICUT VHM-Eckenradiusfräser

Ø3Ø4h5x2x50; Z4; ER0,2 ; Helix 0°; WETS-beschichtet; Freistellung Ø2,9x12

Kopierfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 0,3 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 2,1 \text{ mm}$
H	Stahl 52-56 HRC	$V_c = 110 \text{ m/min}$
H	Stahl 56-62 HRC	$V_c = 85 \text{ m/min}$
H	Stahl 60-66 HRC	$V_c = 70 \text{ m/min}$
H	Stahl 66-70 HRC	$V_c = 45 \text{ m/min}$
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,015 \text{ mm}$