

Schnittdaten: WEOXS-10420-PREM

WEOXS-10420 VHM-Einschraubkopf

Ø10x4; Z4; ER2 ; Helix15°; WECX-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 0,4 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 9 \text{ mm}$
P	Stahl <750N/mm ² (20 HRC)	$V_c = 210 \text{ m/min}$
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	$V_c = 160 \text{ m/min}$
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	$V_c = 130 \text{ m/min}$
P	Stahl <1800N/mm ² (52 HRC)	$V_c = 90 \text{ m/min}$
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,25 \text{ mm}$
K	Gusseisen - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,25 \text{ mm}$
K	Gusseisen	$V_c = 144 \text{ m/min}$