

Schnittdaten: TWIST09012005-PREM

TWIST090 12005 Schaftfräser

Ø12Ø12h5x36x90; Z5; EF0,2x45° ; Helix 30°; WEAC-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 33,6 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 1,2 \text{ mm}$
P	Stahl <750N/mm ² (20 HRC)	$V_c = 260 \text{ m/min}$
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	$V_c = 220 \text{ m/min}$
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	$V_c = 180 \text{ m/min}$
P	Stahl <1800N/mm ² (52 HRC)	$V_c = 130 \text{ m/min}$
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,11 \text{ mm}$
K	Gusseisen - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,11 \text{ mm}$
K	Gusseisen	$V_c = 198 \text{ m/min}$