

Schnittdaten: TVRR08008040-PREM

TVRR080 08040 VHM-Viertelkreisfräser

Ø8Ø16h5xRadiusx80; Z4; R4 ; Helix0°; WECX-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 4 mm
	Schnittbreite	ae = 4 mm
P	Stahl <750N/mm ² (20 HRC)	Vc = 160 m/min
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	Vc = 140 m/min
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	Vc = 100 m/min
P	Stahl <1800N/mm ² (52 HRC)	Vc = 70 m/min
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	fz = 0,05 mm
K	Gusseisen - Vorschub pro Zahn	fz = 0,05 mm
K	Gusseisen	Vc = 126 m/min