

Schnittdaten: TVRR07006010-PREM

TVRR070 06010 VHM-Viertelkreisfräser

Ø6Ø8h5xRadiusx70; Z4; R1 ; Helix0°; WECX-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 1 mm
	Schnittbreite	ae = 1 mm
P	Stahl <750N/mm ² (20 HRC)	Vc = 160 m/min
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	Vc = 140 m/min
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	Vc = 100 m/min
P	Stahl <1800N/mm ² (52 HRC)	Vc = 70 m/min
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	fz = 0,03 mm
K	Gusseisen - Vorschub pro Zahn	fz = 0,03 mm
K	Gusseisen	Vc = 126 m/min