

Schnittdaten: STRK07008010-PREM

STRK070 08010 VHM-Eckenradiusfräser

Ø8Ø8h5x16x70; Z4; ER1 ; Helix35°/38°; WEAC-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 12 mm
	Schnittbreite	ae = 2,4 mm
P	Stahl <750N/mm ² (20 HRC)	Vc = 260 m/min
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	Vc = 210 m/min
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	Vc = 150 m/min
P	Stahl <1800N/mm ² (52 HRC)	Vc = 130 m/min
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	fz = 0,06 mm
K	Gusseisen - Vorschub pro Zahn	fz = 0,06 mm
K	Gusseisen	Vc = 189 m/min

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 8 mm
	Schnittbreite	ae = 8 mm
P	Stahl <750N/mm ² (20 HRC)	Vc = 180 m/min
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	Vc = 150 m/min
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	Vc = 120 m/min
P	Stahl <1800N/mm ² (52 HRC)	Vc = 90 m/min
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	fz = 0,04 mm
K	Gusseisen - Vorschub pro Zahn	fz = 0,04 mm
K	Gusseisen	Vc = 135 m/min