

Schnittdaten: SSX04001002-PREM

SSX040 01002 VHM-Schaftfräser

Ø1Ø3h5x2x40; Z2 ; Helix30°; WETS-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 1,5 mm
	Schnittbreite	ae = 0,08 mm
P	Stahl <750N/mm ² (20 HRC)	Vc = 160 m/min
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	Vc = 140 m/min
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	Vc = 120 m/min
P	Stahl <1800N/mm ² (52 HRC)	Vc = 100 m/min
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	fz = 0,01 mm
K	Gusseisen - Vorschub pro Zahn	fz = 0,01 mm
K	Gusseisen	Vc = 126 m/min

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,2 mm
	Schnittbreite	ae = 1 mm
P	Stahl <750N/mm ² (20 HRC)	Vc = 140 m/min
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	Vc = 120 m/min
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	Vc = 100 m/min
P	Stahl <1800N/mm ² (52 HRC)	Vc = 80 m/min
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	fz = 0,008 mm
K	Gusseisen - Vorschub pro Zahn	fz = 0,008 mm
K	Gusseisen	Vc = 108 m/min