

Schnittdaten: SRFL07506060-350-PREM

SRFL075 06060-350 VHM-Eckenradiusfräser

Ø6Ø6h5x6,5x75; Z2; ER0,6; Freistellung Ø5,9x35 ; Helix30°; WEAD-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 3 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 0,3 \text{ mm}$
H	Stahl 52-56 HRC	$V_c = 130 \text{ m/min}$
H	Stahl 56-62 HRC	$V_c = 80 \text{ m/min}$
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,055 \text{ mm}$

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 0,6 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 6 \text{ mm}$
H	Stahl 52-56 HRC	$V_c = 70 \text{ m/min}$
H	Stahl 56-62 HRC	$V_c = 50 \text{ m/min}$
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,055 \text{ mm}$