

# Schnittdaten: SRFL06206060-100-PREM

SRFL062 06060-100 VHM-Eckenradiusfräser

Ø6Ø6h5x6,5x62; Z2; ER0,6; Freistellung Ø5,9x10 ; Helix30°; WEAD-beschichtet

## Umfangfräsen

|   |                                     |                |
|---|-------------------------------------|----------------|
|   | Schnitttiefe                        | ap = 3 mm      |
|   | Schnittbreite                       | ae = 0,3 mm    |
| H | Stahl 52-56 HRC                     | Vc = 130 m/min |
| H | Stahl 56-62 HRC                     | Vc = 80 m/min  |
| H | Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn | fz = 0,055 mm  |

## Vollnutfräsen

|   |                                     |               |
|---|-------------------------------------|---------------|
|   | Schnitttiefe                        | ap = 0,6 mm   |
|   | Schnittbreite                       | ae = 6 mm     |
| H | Stahl 52-56 HRC                     | Vc = 70 m/min |
| H | Stahl 56-62 HRC                     | Vc = 50 m/min |
| H | Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn | fz = 0,055 mm |