Schnittdaten: SRFL06205050-250-PREM

SRFL062 05050-250 VHM-Eckenradiusfräser

Ø5Ø6h5x5,5x62; Z2; ER0,5; Freistellung Ø4,9x25 ; Helix30°; WEAD-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 2,5 mm
	Schnittbreite	ae = 0,25 mm
H	Stahl 52-56 HRC	Vc = 130 m/min
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 80 m/min
H	Hartberabeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,05 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,5 mm
	Schnittbreite	ae = 5 mm
H	Stahl 52-56 HRC	Vc = 70 m/min
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 50 m/min
H	Hartberabeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,05 mm