

Schnittdaten: SRFL06204040-300-PREM

SRFL062 04040-300 VHM-Eckenradiusfräser

Ø4Ø6h5x4,5x62; Z2; ER0,4; Freistellung Ø3,9x30 ; Helix30°; WEAD-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 2 mm
	Schnittbreite	ae = 0,2 mm
H	Stahl 52-56 HRC	Vc = 130 m/min
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 80 m/min
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,05 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,4 mm
	Schnittbreite	ae = 4 mm
H	Stahl 52-56 HRC	Vc = 70 m/min
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 50 m/min
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,05 mm