

# Schnittdaten: SRFL06203030-250-PREM

SRFL062 03030-250 VHM-Eckenradiusfräser

Ø3Ø6h5x3,5x62; Z2; ER0,3; Freistellung Ø2,9x25 ; Helix30°; WEAD-beschichtet

## Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 1,5 mm
	Schnittbreite	ae = 0,15 mm
H	Stahl 52-56 HRC	Vc = 130 m/min
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 80 m/min
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,04 mm

## Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,3 mm
	Schnittbreite	ae = 3 mm
H	Stahl 52-56 HRC	Vc = 70 m/min
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 50 m/min
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,04 mm