Schnittdaten: SRFL06203030-200-PREM

SRFL062 03030-200 VHM-Eckenradiusfräser

Ø3Ø6h5x3,5x62; Z2; ER0,3; Freistellung Ø2,9x20 ; Helix30°; WEAD-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 1,5 mm
	Schnittbreite	ae = 0,15 mm
H	Stahl 52-56 HRC	Vc = 130 m/min
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 80 m/min
H	Hartberabeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,04 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,3 mm
	Schnittbreite	ae = 3 mm
H	Stahl 52-56 HRC	Vc = 70 m/min
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 50 m/min
H	Hartberabeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,04 mm