

Schnittdaten: SRFL06203030-120-PREM

SRFL062 03030-120 VHM-Eckenradiusfräser

Ø3Ø6h5x3,5x62; Z2; ER0,3; Freistellung Ø2,9x12 ; Helix30°; WEAD-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 1,5 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 0,15 \text{ mm}$
H	Stahl 52-56 HRC	$V_c = 130 \text{ m/min}$
H	Stahl 56-62 HRC	$V_c = 80 \text{ m/min}$
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,04 \text{ mm}$

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 0,3 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 3 \text{ mm}$
H	Stahl 52-56 HRC	$V_c = 70 \text{ m/min}$
H	Stahl 56-62 HRC	$V_c = 50 \text{ m/min}$
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,04 \text{ mm}$