Schnittdaten: SRFL06202525-080-PREM

SRFL062 02525-080 VHM-Eckenradiusfräser

Ø2,5Ø4h5x2,5x62; Z2; ER0,25; Freistellung Ø2,45x8 ; Helix30°; WEAD-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 1,25 mm
	Schnittbreite	ae = 0,125 mm
H	Stahl 52-56 HRC	Vc = 130 m/min
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 80 m/min
H	Hartberabeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,04 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,25 mm
	Schnittbreite	ae = 2,5 mm
H	Stahl 52-56 HRC	Vc = 70 m/min
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 50 m/min
H	Hartberabeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,04 mm