

Schnittdaten: SRFL06202050-120-PREM

SRFL062 02050-120 VHM-Eckenradiusfräser

Ø2Ø4h5x2,5x62; Z2; ER0,5; Freistellung Ø1,95x12 ; Helix30°; WEAD-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 1 mm
	Schnittbreite	ae = 0,1 mm
H	Stahl 52-56 HRC	Vc = 130 m/min
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 80 m/min
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,035 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,2 mm
	Schnittbreite	ae = 2 mm
H	Stahl 52-56 HRC	Vc = 70 m/min
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 50 m/min
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,035 mm