

Schnittdaten: SRFL06201510-150-PREM

SRFL062 01510-150 VHM-Eckenradiusfräser

Ø1,5Ø4h5x1,5x62; Z2; ER0,1; Freistellung Ø1,45x15 ; Helix30°; WEAD-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 0,75 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 0,075 \text{ mm}$
H	Stahl 52-56 HRC	$V_c = 130 \text{ m/min}$
H	Stahl 56-62 HRC	$V_c = 80 \text{ m/min}$
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,02 \text{ mm}$

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 0,15 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 1,5 \text{ mm}$
H	Stahl 52-56 HRC	$V_c = 70 \text{ m/min}$
H	Stahl 56-62 HRC	$V_c = 50 \text{ m/min}$
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,02 \text{ mm}$