

Schnittdaten: SRFL06201510-100-PREM

SRFL062 01510-100 VHM-Eckenradiusfräser

Ø1,5Ø4h5x1,5x62; Z2; ER0,1; Freistellung Ø1,45x10 ; Helix30°; WEAD-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,75 mm
	Schnittbreite	ae = 0,075 mm
H	Stahl 52-56 HRC	Vc = 130 m/min
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 80 m/min
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,02 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,15 mm
	Schnittbreite	ae = 1,5 mm
H	Stahl 52-56 HRC	Vc = 70 m/min
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 50 m/min
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,02 mm