Schnittdaten: SRFL05301210-050-PREM

SRFL053 01210-050 VHM-Eckenradiusfräser

Ø1,2Ø4h5x1,5x53; Z2; ER0,1; Freistellung Ø1,15x5 ; Helix30°; WEAD-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,6 mm
	Schnittbreite	ae = 0,06 mm
H	Stahl 52-56 HRC	Vc = 130 m/min
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 80 m/min
H	Hartberabeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,02 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,12 mm
	Schnittbreite	ae = 1,2 mm
H	Stahl 52-56 HRC	Vc = 70 m/min
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 50 m/min
H	Hartberabeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,02 mm