

Schnittdaten: SRFL05301010-080-PREM

SRFL053 01010-080 VHM-Eckenradiusfräser

Ø1Ø4h5x1,5x53; Z2; ER0,1; Freistellung Ø0,95x8 ; Helix30°; WEAD-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,5 mm
	Schnittbreite	ae = 0,05 mm
H	Stahl 52-56 HRC	Vc = 130 m/min
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 80 m/min
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,015 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,1 mm
	Schnittbreite	ae = 1 mm
H	Stahl 52-56 HRC	Vc = 70 m/min
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 50 m/min
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,015 mm