

Schnittdaten: SRFL05300505-100-PREM

SRFL053 00505-100 VHM-Eckenradiusfräser

Ø0,5Ø4h5x0,7x53; Z2; ER0,05; Freistellung Ø0,45x10 ; Helix30°; WEAD-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,25 mm
	Schnittbreite	ae = 0,025 mm
H	Stahl 52-56 HRC	Vc = 130 m/min
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 80 m/min
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,01 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,05 mm
	Schnittbreite	ae = 0,5 mm
H	Stahl 52-56 HRC	Vc = 70 m/min
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 50 m/min
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,006 mm