

# Schnittdaten: SRFL05300405-012-PREM

SRFL053 00405-012 VHM-Eckenradiusfräser

Ø0,4Ø4h5x0,7x53; Z2; ER0,05; Freistellung Ø0,35x1,2 ; Helix30°; WEAD-beschichtet

## Umfangfräsen

|   |                                     |                |
|---|-------------------------------------|----------------|
|   | Schnitttiefe                        | ap = 0,2 mm    |
|   | Schnittbreite                       | ae = 0,02 mm   |
| H | Stahl 52-56 HRC                     | Vc = 130 m/min |
| H | Stahl 56-62 HRC                     | Vc = 80 m/min  |
| H | Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn | fz = 0,008 mm  |

## Vollnutfräsen

|   |                                     |               |
|---|-------------------------------------|---------------|
|   | Schnitttiefe                        | ap = 0,04 mm  |
|   | Schnittbreite                       | ae = 0,4 mm   |
| H | Stahl 52-56 HRC                     | Vc = 70 m/min |
| H | Stahl 56-62 HRC                     | Vc = 50 m/min |
| H | Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn | fz = 0,005 mm |