

Schnittdaten: SRFL05300305-050-PREM

SRFL053 00305-050 VHM-Eckenradiusfräser

Ø0,3Ø4h5x0,7x53; Z2; ER0,05; Freistellung Ø0,27x5 ; Helix30°; WEAD-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,15 mm
	Schnittbreite	ae = 0,015 mm
H	Stahl 52-56 HRC	Vc = 130 m/min
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 80 m/min
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,008 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 0,03 mm
	Schnittbreite	ae = 0,3 mm
H	Stahl 52-56 HRC	Vc = 70 m/min
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 50 m/min
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,0045 mm