

Schnittdaten: SOHR07008003-PREM

SOHR070 08003 VHM-Eckenradiusfräser

Ø8Ø8h5x12x70; Z6; ER0,3; Freistellung Ø7,7x28 ; Helix50°; WEAC-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 11,2 mm
	Schnittbreite	ae = 0,8 mm
P	Stahl <750N/mm ² (20 HRC)	Vc = 160 m/min
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	Vc = 130 m/min
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	Vc = 100 m/min
P	Stahl <1800N/mm ² (52 HRC)	Vc = 80 m/min
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	fz = 0,05 mm
K	Gusseisen - Vorschub pro Zahn	fz = 0,05 mm
K	Gusseisen	Vc = 117 m/min