

Schnittdaten: SOHR06006005-PREM

SOHR060 06005 VHM-Eckenradiusfräser

Ø6Ø6h5x9x60; Z6; ER0,5; Freistellung Ø5,7x21 ; Helix50°; WEAC-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 8,4 mm
	Schnittbreite	ae = 0,6 mm
P	Stahl <750N/mm ² (20 HRC)	Vc = 160 m/min
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	Vc = 130 m/min
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	Vc = 100 m/min
P	Stahl <1800N/mm ² (52 HRC)	Vc = 80 m/min
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	fz = 0,045 mm
K	Gusseisen - Vorschub pro Zahn	fz = 0,045 mm
K	Gusseisen	Vc = 117 m/min