

Schnittdaten: SOHCR07010010-PREM

SOHCR070 10010 VHM-Eckenradiusfräser

Ø10Ø10h5x15x70; Z6; ER1; Freistellung Ø9,9x35 ; Helix50°; WEAD-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 14 mm
	Schnittbreite	ae = 0,2 mm
H	Stahl 52-56 HRC	Vc = 90 m/min
H	Stahl 56-62 HRC	Vc = 70 m/min
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	fz = 0,032 mm