

Schnittdaten: SOH07008006-PREM

SOH070 08006 VHM-Schaftfräser

Ø8Ø8h5x19x70; Z6 ; Helix50°; WEAC-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 16 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 0,4 \text{ mm}$
P	Stahl <750N/mm ² (20 HRC)	$V_c = 190 \text{ m/min}$
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	$V_c = 150 \text{ m/min}$
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	$V_c = 120 \text{ m/min}$
P	Stahl <1800N/mm ² (52 HRC)	$V_c = 90 \text{ m/min}$
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,0425 \text{ mm}$
K	Gusseisen - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,0425 \text{ mm}$
K	Gusseisen	$V_c = 135 \text{ m/min}$