

Schnittdaten: SOH06005004-PREM

SOH060 05004 VHM-Schaftfräser

Ø5Ø6h5x13x60; Z4 ; Helix50°; WEAC-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 10 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 0,25 \text{ mm}$
P	Stahl <750N/mm ² (20 HRC)	$V_c = 190 \text{ m/min}$
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	$V_c = 150 \text{ m/min}$
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	$V_c = 120 \text{ m/min}$
P	Stahl <1800N/mm ² (52 HRC)	$V_c = 90 \text{ m/min}$
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,04 \text{ mm}$
K	Gusseisen - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,04 \text{ mm}$
K	Gusseisen	$V_c = 135 \text{ m/min}$