

Schnittdaten: SGX04001102-PREM

SGX040 01102 VHM-Kugelfräser

Ø1,1Ø3h5x2,2x40; Z2; R0,55 ; Helix30°; WETS-beschichtet

Kopierfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 0,44 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 0,22 \text{ mm}$
P	Stahl <750/mm ² (20 HRC)	$V_c = 160 \text{ m/min}$
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	$V_c = 140 \text{ m/min}$
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	$V_c = 120 \text{ m/min}$
P	Stahl <1800N/mm ² (52 HRC)	$V_c = 100 \text{ m/min}$
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,02 \text{ mm}$
K	Gusseisen - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,02 \text{ mm}$
K	Gusseisen	$V_c = 126 \text{ m/min}$