

Schnittdaten: SGW3D08012002-PREM

SGW 3D080 12002 VHM-3D-Kugelfräser

Ø12Ø12h5x80; Z2; R6; Freistellung Ø8,5x30 ; Helix30°; WECX-beschichtet

Kopierfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 2,4 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 0,36 \text{ mm}$
P	Stahl <750/mm ² (20 HRC)	$V_c = 180 \text{ m/min}$
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	$V_c = 140 \text{ m/min}$
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	$V_c = 100 \text{ m/min}$
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,08 \text{ mm}$
K	Gusseisen - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,08 \text{ mm}$
K	Gusseisen	$V_c = 126 \text{ m/min}$