

Schnittdaten: SGW3D07010002-PREM

SGW 3D070 10002 VHM-3D-Kugelfräser

Ø10Ø12h5x70; Z2; R5; Freistellung Ø7x25 ; Helix30°; WECX-beschichtet

Kopierfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 2 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 0,3 \text{ mm}$
P	Stahl <750/mm ² (20 HRC)	$V_c = 180 \text{ m/min}$
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	$V_c = 140 \text{ m/min}$
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	$V_c = 100 \text{ m/min}$
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,075 \text{ mm}$
K	Gusseisen - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,075 \text{ mm}$
K	Gusseisen	$V_c = 126 \text{ m/min}$