

Schnittdaten: SGSP05004002-PREM

SGSP050 04002 VHM-Kugelfräser

Ø4Ø6h5x2,5x50; Z2; R2 ; Helix30°; WEAD-beschichtet

Kopierfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 0,08 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 0,08 \text{ mm}$
H	Stahl 52-56 HRC	$V_c = 180 \text{ m/min}$
H	Stahl 56-62 HRC	$V_c = 150 \text{ m/min}$
H	Stahl 60-66 HRC	$V_c = 120 \text{ m/min}$
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,055 \text{ mm}$