

# Schnittdaten: SGSP05002002-PREM

SGSP050 02002 VHM-Kugelfräser

Ø2Ø6h5x1,5x50; Z2; R1 ; Helix30°; WEAD-beschichtet

## Kopierfräsen

|   |                                     |                           |
|---|-------------------------------------|---------------------------|
|   | Schnitttiefe                        | $a_p = 0,04 \text{ mm}$   |
|   | Schnittbreite                       | $a_e = 0,04 \text{ mm}$   |
| H | Stahl 52-56 HRC                     | $V_c = 180 \text{ m/min}$ |
| H | Stahl 56-62 HRC                     | $V_c = 150 \text{ m/min}$ |
| H | Stahl 60-66 HRC                     | $V_c = 120 \text{ m/min}$ |
| H | Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn | $f_z = 0,04 \text{ mm}$   |