

Schnittdaten: SGSP05001002-PREM

SGSP050 01002 VHM-Kugelfräser

Ø1Ø6h5x1x50; Z2; R0,5 ; Helix30°; WEAD-beschichtet

Kopierfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 0,02 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 0,02 \text{ mm}$
H	Stahl 52-56 HRC	$V_c = 180 \text{ m/min}$
H	Stahl 56-62 HRC	$V_c = 150 \text{ m/min}$
H	Stahl 60-66 HRC	$V_c = 120 \text{ m/min}$
H	Hartbearbeitung - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,03 \text{ mm}$