

Schnittdaten: SGL15012002-PREM

SGL150 12002 VHM-Kugelfräser

Ø12Ø12h5x18x150; Z2; R6 ; Helix30°; WECX-beschichtet

Kopierfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 1,8 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 0,36 \text{ mm}$
P	Stahl <750/mm ² (20 HRC)	$V_c = 280 \text{ m/min}$
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	$V_c = 230 \text{ m/min}$
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	$V_c = 120 \text{ m/min}$
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,065 \text{ mm}$
K	Gusseisen - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,065 \text{ mm}$
K	Gusseisen	$V_c = 207 \text{ m/min}$